

	Ecole des Nouvelles Sciences et Ingénierie	Date d'application : 03/07/2012
	DOCUMENT	
	Mastère Génie Industriel & Logistique (Bac + 5)	Version A

Filière Génie Industriel & Logistique

Le but principal de la formation est d'acquérir une culture scientifique de base large dans les domaines techniques liés au métier du génie industriel et logistique. L'intégration des mutations profondes liées à la gestion des flux physiques étant également de mise. La logistique reste un outil d'optimisation des organisations qui doit permettre d'atteindre les objectifs stratégiques de l'entreprise dans une optique de création de valeur et de satisfaction du client. Le logisticien a une vision transversale, en lien avec les technologies de l'information. Il est au carrefour des fonctions traditionnelles de l'entreprise : planification, approvisionnement, production, conditionnement, stockage, distribution, etc...

Une formation de qualité pour la réussite de votre projet

Durée de formation

12 mois (en double diplomation)

Conditions d'accès à la formation

Diplôme Bac+3, licence ou équivalent.
Bac+2 avec Expérience professionnel et étude du dossier de validation des acquis professionnels.

Dossier d'inscription

- 1 fiche de renseignement dûment complétée
- 1 extrait d'acte de naissance
- 1 photocopie certifiée conforme de la CIN
- 2 photos d'identités
- 1 photocopie légalisée du dernier diplôme

Emplois visés

Pour la filière Génie Industriel, la formation prépare les lauréats aux fonctions de collaborateurs polyvalents participant à la responsabilité de l'étude et de la supervision des travaux de génie industriel :

- Responsable de Production, Responsable de Logistique, Responsable Maintenance, Responsable Qualité
- Responsable Audit & Conseil en Génie Industriel

N°	Modules	Masse horaire théorique
1	Anglais	20
2	Communication & développement personnel	20
3	Séminaires professionnels	15
4	Projet de fin d'étude	90
5	Module Européen	20
6	Management de l'entreprise	20
7	Management par la valeur	15
8	Management de projet	30
9	Achat & approvisionnement	30
10	Modélisation et simulation	30
11	Outils d'aide à la décision	30
12	Organisation de la chaîne logistique et implantation des systèmes de production	30
13	Management des flux	30
14	Système d'information pour le pilotage des processus industriels (ERP, EDI, GPAO, MES...)	30
15	Lean Manufacturing	30
16	Supply Chain Management	30
17	Management de la qualité (ISO 9001, ISO TS, et outils)	30
TOTAL		500 heures

